

L'ingegneria al servizio dell'utensile: perfette geometrie per tagli decisi

Ricerche e studi di laboratorio, seguiti da controlli operati durante la produzione: così negli stabilimenti Krino viene garantita la totale affidabilità di ogni utensile.

DI MANUELA LAI



La necessità di tagliare materiali sempre più duri, unita all'esigenza di affidabilità e di grandi rendimenti, hanno spinto i laboratori di ricerca Krino a sviluppare nuovi materiali, nuove geometrie e nuovi rivestimenti superficiali. E da questo impegno nella ricerca sono nate innovative linee di utensili da taglio di grande successo.

Arricchito e ampliato, il catalogo aziendale dedica particolare attenzio-

ne proprio a questo capitolo, che risulta ora completo nelle tre classi di prodotti: punte, frese e scalpelli. In particolare, all'interno del gruppo frese, la linea **Impact** ha suscitato notevole interesse e successo di vendita. Si tratta di frese con attacco filettato e conico – rispettivamente per trapani a martello leggeri e

per trapani a martello pesante – con un range di diametro che va 25 a 150 e indicate per il taglio a rotopercolazione nel calcestruzzo, nel cemento e nella pietra. Per entrambe le famiglie di frese sono disponibili numerose tipologie di alberi accompagnate da un vasto assortimento di attacchi per le diverse tipologie di trapani: attacchi esagonali, SDS PLUS, SDS MAX, millerighe ed esago-

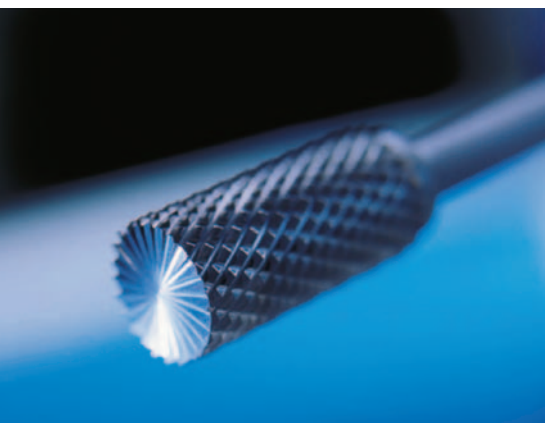
nale SW13. Inoltre, a catalogo la descrizione dell'utensile è corredata da una chiara tabella che ne identifica i parametri di lavorazione e le specifiche di impiego. Un utilizzo corretto della fresa, infatti, preserva l'affilatura e l'integrità delle placchette in metallo duro e i conseguenti alti standard di rendimento.

Per quanto riguarda nello specifico gli utensili per il taglio dei materiali edili, considerevole importanza ha assunto la **punta Superior** a codolo



Punte, frese e scalpelli: sono le tre classi di prodotto in cui è suddivisa la sezione del catalogo Krino dedicata agli utensili da taglio per edilizia. In questa pagina, a sinistra, la linea Impact di tazze con attacco filettato e conico; a destra, la punta Superior con il suo pratico espositore da banco.





La linea di frese rotative si articola in due diverse tipologie di acciaio – HSS e metallo duro – e altrettante geometrie dei taglienti. Ottima finitura del pezzo e numerosi controlli dimensionali assicurano prestazioni e sicurezza nelle più difficili lavorazioni.



cilindrico. Quali i fattori che determinano il successo di questa punta? Sicuramente il corpo fresato con scanalatura a L ad alta evacuazione e la placchetta HM, molto resistente agli urti derivanti dalla forte percussione. Disponibile nelle dimensioni da 200 e 400mm, è un utensile molto apprezzato nel mondo dei tassellatori grazie proprio alla sua totale affidabilità. Altissimi rendimenti sono garantiti anche dalla linea di **frese rotative**, sviluppata in due diverse tipologie di acciaio e altrettante geometrie dei taglienti. Nella fattispecie, la linea in HSS è appositamente realizzata per lavorazioni su leghe leggere, rame, ottone e bronzo; la linea in Metallo Duro, in grado di assicurare buone



prestazioni ad alte velocità di taglio, è indicata per lavorazioni su acciaio temprato, ghise, acciaio inox e tutti i metalli in genere. Entrambe le linee sono presenti a catalogo con geometrie speciali di taglienti, in tutte le varianti di profilo. Una nota da segnalare: l'ottima finitura del pezzo e i numerosi controlli dimensionali ai quali viene sottoposto questo tipo di frese assicurano prestazioni e sicurezza nelle più difficili lavorazioni.

Caratteristiche diverse per la **punta Dual Performer**, un utensile di nuova concezione frutto di ricerche sulle più diverse applicazioni. Interamente rettificato dal pieno, con una affilatura autocentrante Split-Point DIN 1412 C, ma soprattutto costruita in acciaio M2 DP,

questa punta è stata studiata per tagliare acciai leggeri, ghise, grafite e tutti i metalli in genere con resistenze che arrivano a 850N/mm². Nel dettaglio, la speciale affilatura permette di centrare esattamente il punto di foratura, garantendo massima precisione; il procedimento di rettifica dal pieno genera taglienti di assoluta perfezione geometrica, che assicurano un taglio rapido e fluido anche in condizioni di lavoro non ottimali.



Frutto di diversi studi sulle applicazioni più diverse, Dual Performer è un utensile di nuova concezione studiato per tagliare acciai legati, ghise, grafite e tutti i metalli in genere.

Il "top sales" della filettatura è l'articolo 17012500, un assortimento che si compone di 110 pezzi da 35 passi, 18 maschi e filiere e relativi portautensili.



Concludiamo la nostra carrellata sui prodotti distinti all'interno del catalogo Krino, segnalando le due sezioni dedicate agli assortimenti di utensili per filettare. In particolare, la prima sezione tratta tutti gli utensili di classe cromo vanadio, mentre la seconda tratta utensili in acciaio superperrapido. L'intero programma prevede una gamma completa di assortimenti da 10 a 40 passi, dalla cassetta con passo metrico alle UNC, UNF GAS e Whitworth.

All'interno di questa sezione, il top di gamma e il meglio venduto è la **cassetta Fiat**, articolo 17012500, il cui assortimento si compone di 110 pezzi da 35 passi M+MF 2÷18 maschi e filiere e relativi portautensili.