

# Krino Keramaster

## la nuova fresa diamantata che fora anche i materiali più duri



Ecco l'utensile ideale per tagliare in modo preciso e pulito gres porcellanato, gres smaltato, ceramica, monocotture, marmo e granito, oltre che di comuni piastrelle.

La capacità di forare materiali estremamente duri della nuova fresa diamantata Keramaster è data dalla corona continua di diamanti industriali elettro-depositati sulla testa dell'utensile e ancorati al substrato attraverso un legante metallico. Il diamante è infatti in natura il materiale più duro, collocandosi nella classe 10 della Scala di Mohs, ed è l'unico in grado di operare là dove altri falliscono. La fresa diamantata Keramaster è dotata di un design accattivante e funzionale al taglio preciso delle superfici e delle piastrelle più dure. Il doppio scarico in testa ha lo scopo di agevolare l'evacuazione dei detriti durante il taglio, così come lo scarico laterale, realizzato sul gambo della fresa che consente, da un lato, l'espulsione della carota generata durante il taglio, e dall'altro il corretto raffreddamento dell'utensile. Per agevolare l'espulsione di una carota eventualmente incastrata nello scarico, è possibile utilizzare anche il foro presente all'interno del gambo esagonale della fresa e passante lungo tutto il corpo della stessa: inserendo infatti lo strumento adatto, dal lato del gambo si forza la carota ad uscire dalla testa della fresa. La caratteristica del diamante di essere il materiale più duro presente in natura lo rende idoneo al taglio di materiali durissimi, ma richiede un'accortezza particolare nell'utilizzo della fresa a sola rotazione, per evitare che qualsiasi urto possa produrre il distacco dei diamanti dalla loro sede, provocando un irrimediabile danneggiamento dell'utensile. Per un corretto utilizzo della fresa diamantata è poi necessario adottare altri semplici accorgimenti: in fase iniziale di taglio, inclinando la fresa di 45° rispetto al piano in lavorazione, è possibile creare una sede iniziale che sia il corretto avvio per un foro preciso. Successivamente, garantendo un continuo raffreddamento ad acqua, si impedisce il surriscaldamento o la fusione del legante metallico che trattiene i diamanti. Si consiglia l'utilizzo della fresa diamantata Keramaster con trapani portatili, ma nell'eventualità di uso con utensili a filo risulta essenziale verificare attentamente la presenza di PRDC o di analoghi sistemi di sicurezza. La nuova fresa è disponibile nei diametri da 5 a 14 mm ed è in grado di coprire tutte le più comuni esigenze. Va anche sottolineato che l'attuale gamma è comunque in fase di ampliamento, fino a raggiungere il diametro 80 mm.

### Utilizzo



**1.** Bagnare la superficie da forare; con l'utensile inclinato a 45° girare lentamente per creare una sede iniziale.

**2.** Proseguire portandosi in posizione verticale, completare il foro avendo cura di refrigerare continuamente.

**3.** Rimuovere la carota e raffreddare bene l'utensile prima di iniziare il foro successivo.

**4.** Su pareti verticali raffreddare diverse volte l'utensile durante la foratura.